

**CUENTA PÚBLICA - MUNICIPIO SANTA MARÍA DEL ORO**  
**INFORME SOBRE PASIVOS CONTINGENTES**  
**DEL 1 DE ENERO AL 31 DE DICIEMBRE DE 2022**

DESCRIPCIÓN
-------------

NO APLICA  
SUMA TOTAL

---

**OSCAR MENDOZA SANCHEZ**  
**PRESIDENTA MUNICIPAL**

---

**ALISTREICY OCHOA CHAVEZ**  
**ENCARGADA DE LA HACIENDA**

Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus Notas son razonablemente correctos y responsabilidad del emisor.



IMPORTE

\$0.00

**\$0.00**

**SELLO**